

Ident.-Nr./Ort:

Protokoll-Nr.:

Anlagenteil:

Nr.:

**1. Art der Prüfung:**
 Erstprüfung

 Wiederholungsprüfung

 \_\_\_\_\_

**2. Erdungsanlage**

Art:

 Strahlenerder \_\_\_\_\_ m

 Ringerder \_\_\_\_\_ m

 Fundamenterder

Erdungsanlage ausgeführt nach Zeichnung Nr.:

Erforderliche Werte:

 $Z_E =$  \_\_\_\_\_  $\Omega$ 

(werden vom Netzbetreiber vorgegeben)

 $Z_E$  Erdungsimpedanz (resultierender Gesamtwiderstand aller elektr. verbundenen Leiter) zur Einhaltung der maximalen Berührungsspannung von \_\_\_\_\_ V

**3. Messgeräte**

Messung der Erdungsimpedanz

Fabrikat:

Typ:

ID:

**4. Messungen**

Datum:

Zeit:

Bodenzustand (feucht, trocken, nass):

Bodenart (Lehm, Sand, Kies, Humus):

Messmethode für die Messung der Erdungsimpedanz:

 Erdungsmessbrücke

**4.2 Messwerte**

 Erdungsimpedanz  $Z_E =$  \_\_\_\_\_  $\Omega$ 

Erdungsimpedanzmessung kann entfallen, da ein "globales Erdungssystem" vorliegt:

 ja

 nein (zutreffendes bitte ankreuzen)

 Die ermittelten Werte genügen den Anforderungen:  ja

 nein (zutreffendes bitte ankreuzen)

**5. Lageskizze der Erdungsanlage und ggf. der Messstrasse(n)/Bemerkungen**
 Skizze auf separatem Blatt

 Fotodokumentation

 weitere Unterlagen



# Formular E.6: Erdungsprotokoll

vom Anlagenerrichter auszufüllen



## 6. Anlagenbesichtigung

Erder (bei Neuerrichtung komplett, bei Wiederholungsprüfung nur Erdübergangsbereich)	i.O.	nicht i.O.	Bemerkung
- Angabe des verwendeten Werkstoffes/Leitertyps/Querschnitts			
- Werkstoff, Mindestmaße, Ausführung und Anordnung nach DIN EN 50522 (VDE 0101-2)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Korrosionszustand	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Kontrolle der Schraubverbinder	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Such-/Kontrollschachtung durchgeführt	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	

## Erdungsleitung

- Angabe des verwendeten Werkstoffes/Leitertyps/Querschnitts			
- Werkstoff, Mindestmaße, Ausführung nach DIN EN 50522 (VDE 0101-2)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Korrosionszustand	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Kontrolle der Schraubverbinder	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Bezeichnungsschilder	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

## Erdungsmaßnahme

- an Betriebsmittel/Anlagen nach DIN EN 50533 (VDE 0101-2)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Kontrolle der Schraubverbinder	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

## Bestandsdokumentation in Übergabestation abgelegt

	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

## 7. Prüfergebnis

- unwesentliche bzw. ohne Mängel
- wesentliche Mängel (Überwachung und Mängelbeseitigung sind erforderlich)
- erhebliche Mängel führt zu  Personengefahr  Betriebsmittelgefährdung und wurde bis zur Behebung stillgelegt Weitere

### Vorgehensweise:

Der Anlagenbetreiber ist verpflichtet, die im Rahmen der Zustandsfeststellung festgestellter Mängel unverzüglich bzw. zur vereinbarten Frist zu beseitigen.

Eine Nachprüfung ist nicht erforderlich.

Eine Nachprüfung ist erforderlich und festgesetzt auf den: \_\_\_\_\_

Hinweise/Beschreibung: \_\_\_\_\_

Prüfer	Ort der Prüfung	Datum	Unterschrift	Firmenanschrift und Telefon-Nr.